

NOTICE D'INFORMATIONS

PEAUCÉROS®

357BHK.11



Ces gants ont été conçus pour protéger des risques **MÉCANIQUES** et **THERMIQUES**.

- Gants cinq doigts, la paume en flanc de bovin pleine fleur hydrofuge beige, le dos en croûte de bovin rouge.
- Renfort croûte sur le dos.
- Doublure en Aramide complète de la main pour une meilleure protection. Entièrement cousus Kévlar®.
- Coupe américaine, pouce palmé index d'une seule pièce.
- Élastique de serrage sur le dos et velcro sur la manchette.
- Manchette croûte de 15 cm.
- Longueur totale : environ 350mm (Taille 9)



Tailles : 6 à 12

PICTOGRAMMES ET NIVEAUX DE PERFORMANCES



EN 388:2016



2233X

X = Non-testé

Abrasion :	2/4
Coupage par tranchage :	2/5 (Coupe test—§6.2 de la norme)
Déchirure :	3/4
Perforation :	3/4
Coupage par tranchage :	X (selon TDM ISO13997—§ 6.3 de la norme)

Marquage P en 6^è position : si présent signifie que la protection contre l'impact est revendiquée et conforme à la norme EN13594. Si non présent ce gant ne protège pas contre l'impact.

EN 420

Dextérité 5/5

Pénétration à l'eau :
temps de pénétration
180 min, niveau = 4

EN 407:2004



413X4X

Comportement au feu :	4/4
Chaleur de contact :	1/4
Chaleur convective :	3/4
Chaleur radiante :	X
Petites projections de métal liquide :	4/4
Grosses projections de métal en fusion :	X

EN12477:2001 / A1:2005 TYPE A

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG. Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudages.

Ce modèle n'est pas destiné au soudage à l'arc ni aux procédés de soudages spéciaux.

ENTRETIEN ET CONDITIONNEMENT

- Conserver les gants dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, à l'abri de la lumière.
- En cas de déconditionnement, joindre une copie de cette notice avec chaque nouveau plus petit conditionnement.
- Ces gants peuvent être lavés à l'eau légèrement savonneuse, rincés et séchés loin de toute source de chaleur.
- Ce modèle ne contient aucune substance à des niveaux connus ou suspectés d'affecter de façon significative l'hygiène ou la santé des utilisateurs.

! Pour tout gant présentant une résistance mécanique atteignant un niveau de performance à la déchirure égal ou supérieur au niveau 1, le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

Ces niveaux de performances sont obtenus par des tests effectués selon des conditions définies par des normes de référence, ces niveaux sont garantis uniquement sur la paume, sur gants neufs.

Pour les gants comportant plusieurs couches de matériaux, les niveaux de performances ne s'appliquent qu'au gant entier, toutes couches comprises, le niveau de performance ne reflète pas nécessairement le niveau de la couche la plus externe.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

MARQUAGE CE

Ce type de gants a fait l'objet de contrôles physico-chimiques par un organisme notifié : CTC, 4 rue Hermann Frenkel. 69367, Lyon Cedex 07 France. N°0075, sur la base des normes Européennes EN 420 et EN 388. Le marquage CE apposé sur nos gants signifie le respect des exigences essentielles à la Directive 86/686/CEE relative aux équipements de protection individuelle concernant l'innocuité, le confort, la solidité.



Gants certifiés par le CTC, 4 rue Hermann Frenkel - 69367 Lyon.

Z.A. du Bois Blanc - La Laimière - 79440 COURLAY • contact@peauceros.fr
Tél : 33(0)5 49 72 24 91 • Fax : 33(0)5 49 72 24 36

www.peauceros.fr