

Réf. de prod.	76400-001
Cat. de sécurité	S2 SRC
Pointures	35 - 48
Poids (Pt. 42)	477 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	10 (35-39)
Largeur de la chaussure	11 (40-48)

Description du modèle: Mocassin en **NEWTECH** respirant et hydrofuge, couleur noir, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement

Plus: La tige peut être nettoyée à l'eau à 40°C avec du savon neutre. Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Fermeture velcro-élastique réglable. Semelle parfumée

Emplois suggérés: Chaussures pour l'industrie alimentaire

Précaution et entretien de la chaussure: Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mésure	Résultat obtenu	Requise	
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14	
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	16	≥ 14	
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges electrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide	MΩ	5,5	≥ 0.1	
			- en lieu sec	MΩ	27	≤ 1000	
Tige	Système antichoc NEWTECH respirant, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,8 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	34	≥ 20	
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 1,8	≥ 0,8	
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 17,1	> 15	
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Absorption d'eau		20%	≤ 30%	
			Pénétration d'eau		0,0 g	≤ 0,2 g	
Doublure postérieure	TEXELLE , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2	
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 51,1	≥ 20	
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation	5.7.4.1	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,8	≥ 2	
Semelle/marche	Polyuréthane antistatique mono-densité, couleur noir, anti-glissement, injecté directement sur la tige, résistante à l'abrasion et aux hydrocarbures.	5.8.3	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400	
			5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	78	≤ 250
				Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	≤ 4
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.8.4	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	1,7	≤ 12	
			5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,56	≥ 0,32
				SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,52	≥ 0,28
5.3.5	SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,25	≥ 0,18			
	SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,21	≥ 0,13			